

Instrucciones para soldadura estándar en Optimar

Regla general de soldadura (espesor material < 10mm)

1. Todas las partes con superficies conectadas en el plano deben estar totalmente soldadas.
2. Cada parte con plegado y la separación del material sea menos de 1 mm, la unión debe estar completamente soldada.
3. Todos los cortes creados para facilitar el plegado o los extremos de las esquinas durante el plegado de chapa metálica deben rellenarse mediante soldadura.
4. Cuando los símbolos de soldadura se utilicen directamente en el plano, se deberán seguir esos símbolos de soldadura.

Detalle de las operaciones de soldadura más comunes

Bead	Fillet	Plug or Slot	Groove or Butt						
			Square	V	Bevel	U	J	Flare V	Flare Bevel
									

1. Cordón de Soldadura

- a. Espesor de material 1-5mm:
 - i. El MINIMO perfil del cordón en la superficie de la unión debe ser de 0mm de alto
 - ii. El MAXIMO perfil del cordón en la superficie de la unión debe ser de 2mm de alto.
- b. Espesor de material 5 - 10mm
 - i. El MINIMO perfil del cordón en la superficie de la unión debe ser de 0mm de alto.
 - ii. El MAXIMO perfil del cordón en la superficie de la unión debe ser de 3mm de alto.

2. Soldadura en Ángulo (valores calculados de la chapa más fina de la unión)

- a. (garganta): la medida debe ser 0,7 x el espesor del material
- b. s (penetración): la medida debe ser MIN. 1,0/MAX 1,5 x el espesor del material
- c. z (lado): la medida para la unión de esquina, la chapa exterior debe estar completamente rellena de material de aportación.

3. Tapón u Ojal

- a. Seguir la misma regla que para **soldadura en ángulo**.
- b. El cordón de soldadura no debe exceder la superficie superior del tapón u ojal.

4. Soldadura a Tope con Bisel

- a. Todas las uniones se definirán por la forma y montaje de la pieza.
- b. Si la unión tiene superficie plana (< 20°), la unión y el bisel deben combinarse con las reglas del **Cordón de Soldadura**.
- c. Si la unión tiene superficie angular (> 20°), la unión y el bisel deben combinarse con las reglas de **Soldadura en Ángulo**.